



2014-15年度 国際ローターテーマ  
『ロータリーに輝きを』  
Light UP ROTARY



2014-15 RI会長 黄其光  
RI 2820地区ガバナー 藤居 彰一

# Hasaki Rotary Club Weekly



**米山功労賞～彰受賞者**

No.1813号 2015年2月26日発行

## 世界理解月間

### 例会プログラム

- |           |            |
|-----------|------------|
| ・点 鐘      | ・幹 事 報 告   |
| ・国 歌 斉 唱  | ・委 員 会 報 告 |
| ・ロータリーソング | ・ニコニコ・財団報告 |
| ・RIテーマ唱和  | ・出 席 報 告   |
| ・ビジター紹介   | ・卓 話       |
| ・会長あいさつ   | ・点 鐘       |

創立：1978年2月23日  
加盟：1978年4月14日  
例会場・事務所：神栖市商工会波崎支所  
〒314-0343 茨城県神栖市土合本町5丁目9809-527  
電話 0479(48)0333  
例会日：毎週木曜日 12時30分～13時30分  
○会 長 伊 藤 恭 弘  
○会長エレクト兼副会長 茂 木 勉  
○幹 事 山 本 英 雅  
○副 幹 事 菅 谷 昭 夫

# 第1812(32回) 例会報告

平成27年2月19日(木)晴れ  
進行：稲垣 SAA

本日のお客様:なし

- ◇ 会長あいさつ ……………伊藤会長  
いよいよIMの開催が3日後になりました。きょうはこの後リハーサルを行います。最終チェックとなりますので皆様よろしくお願いたします。当日は8時30分に福祉センターに集合してから9時開会、ニュー鹿南にて概ね3時までのタイムスケジュールを各自で再確認してください。それが成功の大きなカギになります。



私のことを言いますと8時30分に福祉センター集合、受付、友愛コーナーの準備、受付前にて来場者のお出迎え、9時より舞台上にて歓迎のあいさつ、会場を移動してニュー鹿南にて1時より懇親会の開会、あいさつ、歓談、接待、3時終了というタイムスケジュールになります。21日(土)の準備、22日(日)当日、23日(月)片づけと3日間になりますが会員一丸となって行動していきたいと思ひます。よろしくお願いたします。

- ◇ 幹事報告 ……………山本幹事  
1. 水戸ロータリークラブ、水戸西ロータリークラブより週報が届いております。  
2. 鹿島中央ロータリークラブより来る3月1日(日)鹿島人材育成センターにて15時からチャリティーコンサート開催の案内が届いております。



- ◇ 米山功労者彰受賞者  
後藤美紀代(第1回)  
篠塚茂男(マルチプル)



- ◇ 委員会報告  
○ IM実行委員会 ……………稲垣委員長  
2月21日(土)午後3時より福祉センターにて会場設営を行います。準備手順は



配布の別紙の通りです。よろしくご協力お願いします。設営終了後、ニュー鹿南、懇親会場の確認に行きます。各委員長の出席をお願いします。

#### ◇ IMのリハーサルの実施

1. 開会より次第に従って、登場者の挨拶、会場設営や席の移動等の確認来訪者を迎える為の注意について。
2. 懇親会の次第順に合わせて、司会や接待などのチェックを行った。

#### ◇ 豆知識

##### ○ 生産工場、日本に回帰

中国に生産拠点を移した日本企業の「国内回帰」の動きが広がっている。パナソニックやシャープ、キヤノン、ダイキン工業、TDKなどが海外生産する製品や部品の一部を国内に切り替える方針を打ち出している。円安の加速や人件費や電気代の高騰で、「世界の工場」と呼ばれてきた中国での生産メリットが低下していることが背景にある。地方創生を目指す政府にとっても企業の国内回帰は大きな援軍となりそうだ。ただ、大規模投資には“及び腰”などところが少なく、日本国内の「ものづくり」が本格化するかは見通しにくい。このため、優遇策など政府の“援護射撃”を求める声が企業サイドから高まっている。

家電大手のパナソニックは、中国で生産し、日本で販売する製品を国内生産に順次切り替える。縦型洗濯機を静岡県袋井市の工場、電子レンジを兵庫県神戸市の工場に生産移管する方向で検討している。すでに家庭用エアコンは滋賀県草津市の工場への移管を一部で始めている。為替相場が1ドル=120円前後まで円安が進み、海外で生産した製品を輸入すると採算がとれなくなっているという。このため同社は中国を含め海外で生産する家電約40機種を国内に切り替える方針だ。

一方、シャープの高橋興三社長も先月、テレビや冷蔵庫の生産の一部を栃木県矢板市や大阪府八尾市の工場に移す方向で検討していることを明らかにした。高橋社長は「1ドル=120円で（国内生産に）移した方がよいものは出てくる。工程数の少ないものから移したい」と話す。

キヤノンの御手洗富士夫会長兼社長も、円安を背景に今後3年をめどに生産額ベースで国内生産比率を現行の43%から60%程度に高める方針を示した。1～3年周期で、事務機などの現行機種を減産し、新機種製造へと切り替えるが、このタイミングで海外生産を減らし、日本で新機種を生産する体制にするという。

御手洗会長は「工場の自動化や内製化で生産効率を高めてきた成果が出てきており、今こそ日本で製造を強化するタイミング」と指摘する。さらに「生産現場の人材の質は日本が圧倒的に高い。優れた技術者により、（国内の）生産力が上がる」と強調する。

電子部品大手のTDKも中国で生産する部品の3割を段階的に国内に移管する方向で検討に入った。TDKは、中国で25の主要生産拠点を持ち、売上高全体の4～5割程度が中国生産とみられる。このうち、スマートフォンや自動車向け電子部品の生産を順次国内生産に切り替える。

同社によると、中国の工場の従業員の定着率が落ちているほか、人件費も高騰している。こうしたリスクを軽減するため、秋田県や山梨県にある既存工場の遊休施設を活用する方向で検討しているという。

このほかダイキン工業は家庭用エアコンの一部生産を中国から滋賀県草津市の工場への移管を進めているが、さらに台数を増やす方針だ。ホンダも国内販売する原付きバイクの一部を熊本県大津町の工場への移管を検討している。日産自動車も円安で国内生産のメリットが大きいとし、日本からの輸出を増やすという

◇ 出席報告

野口出席委員長

例会	項目	会員総数 (名誉会員を除く)	出席計算に 用いた会員数	出席または メイクアップ会員数		出席率(%)
				出席	メイク	
第1例会		21会員	21会員	出席: 14	メイク: 1	71.43%
第2例会		21会員	21会員	出席: 12	メイク: 5	80.95%
第3例会		21会員	21会員	出席: 15	メイク: 0	71.43%
第4例会		21会員	21会員	出席:	メイク:	
2月度平均						

2月度出席表 出席:○ 欠席:/ M+数字:メイクアップ回数 出席免除:免

会員名	5日 12日 19日 26日				出席数	M数	会員名	5日 12日 19日 26日				出席数	M数
赤出川 清	○	○	○				菅谷 昭夫	○	○	○			
安藤 信一	/	/	/				野口 玲吉	○	○	○			
安藤 寿博	/	/	○				長谷川和夫	○	/	/			
泉 純一郎	○	○	○				林 久夫	○	○	○			
伊藤 恭弘	○	OM1	○				三好 忠	/	/	/			
稲垣 和夫	○	OM1	○				茂木 勉	OM1	OM1	○			
金子 大作	○	/	○				森 輝義	/	/	○			
川島 弘行	○	○	○				山本 英雅	○	OM1	○			
小出 泰久	/	/	/										
後藤美紀代	○	○	○										
西條 昌良	/	/	/										
篠塚 茂男	○	OM1	○										
菅宮 浩行	/	/	/										

メイクアップ

◇ ニコニコBOX報告.....金子会員

ニコニコBOX	0円
コインBOX	1,362円
ビクター(0件)	0円
<b>合計</b>	<b>1,362円</b>

ニコニコBOX	
1週	4,000円
2週	2,000円
3週	0円
4週	円
月計	6,000円
累計	223,000円

コインBOX	
1週	1,100円
2週	1,200円
3週	1,362円
4週	円
月計	3,662円
累計	41,519円

2月の予定